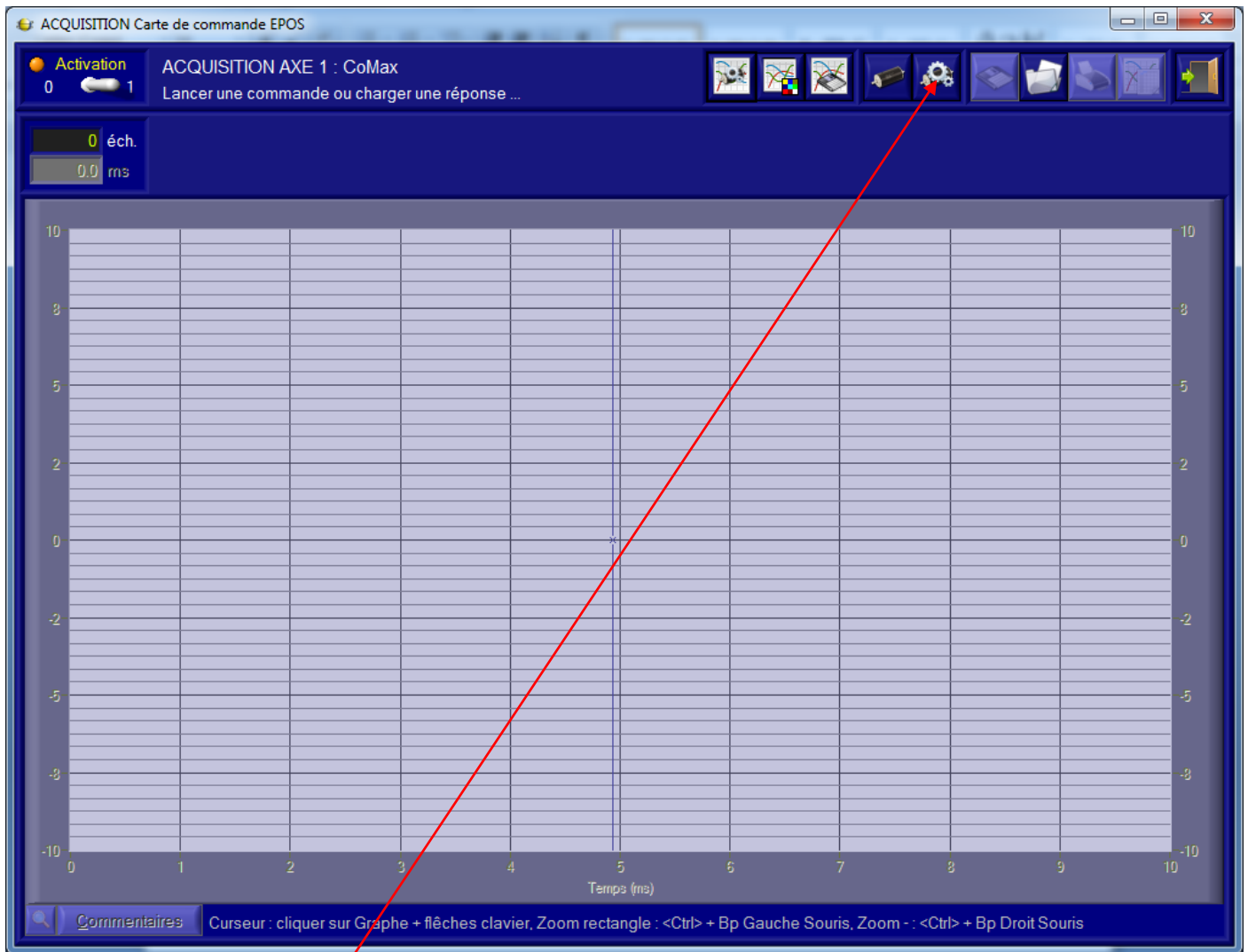


Etape 3 : Paramétrer le correcteur



Cliquer sur "Paramétrer axe"

C'est ici que vous changez le Kp du correcteur

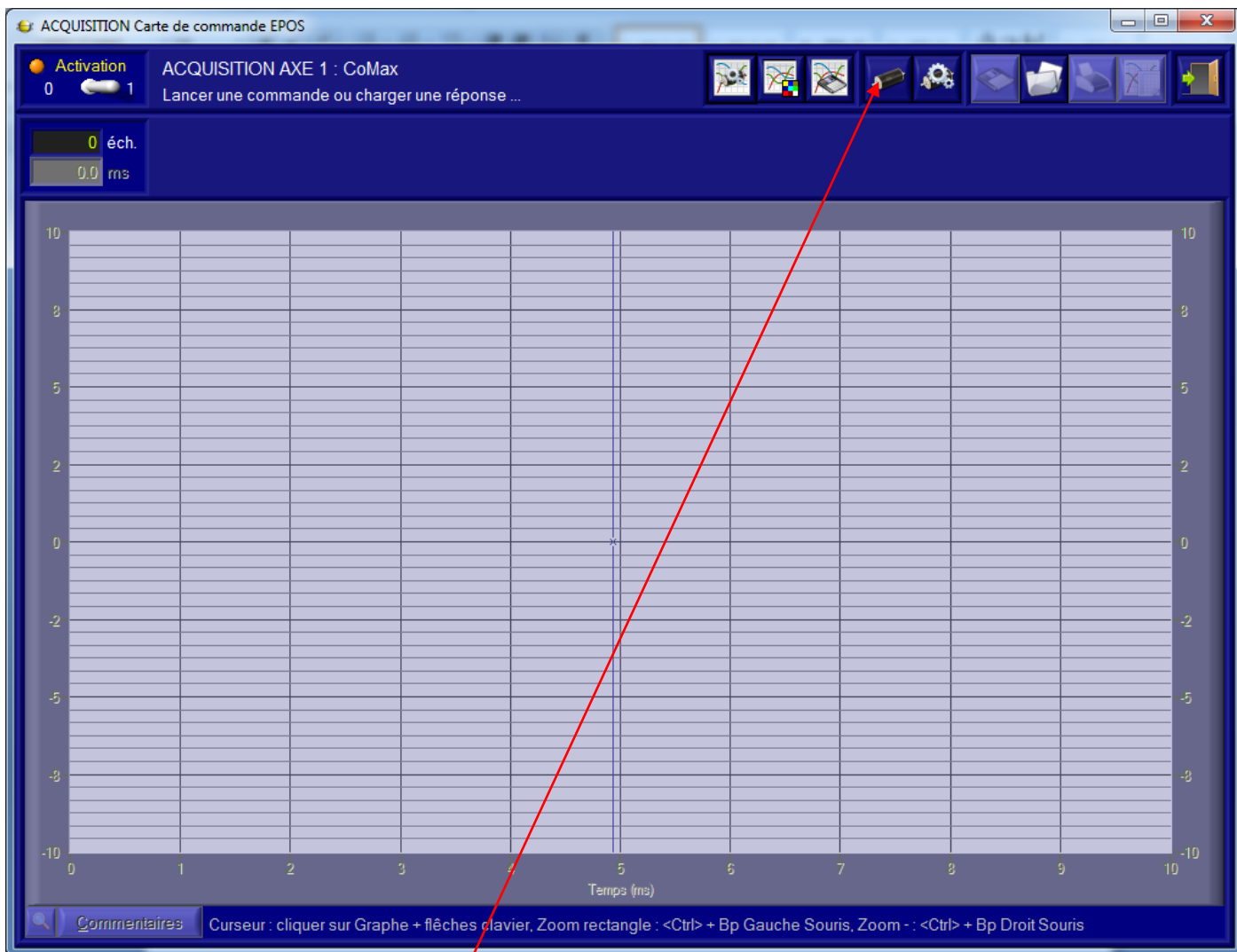
pour les valeurs 10, 100, 250 ou 500.

Laisser les autres gains à 0.

Valider les changements en cliquant sur "Ecrire dans carte EPOS".

Quitter la fenêtre.

Etape 4 : Lancer une acquisition



Cliquer sur "Solliciter axe et acquisition"

Envoyer Consigne Axe 1 : "CoMax"

Mode asservissement: PROFIL DE POSITION

Profil de Position demandé

Consigne : 5871 qc

20.00 mm

Type : Trapézoïdal

Vitesse : 1500 rpm

Accél. : 20000 rpm/s

Décél. : 20000 rpm/s

Valeurs actuelles

Consigne : 5871 qc

Position : 5871 qc

20.00 mm

Echelon de Position demandé

Echelon : 0 qc

0.00 mm

ANNULER

ENVOYER

Entrer l'échelon demandé en mm puis cliquer sur "Envoyer".