

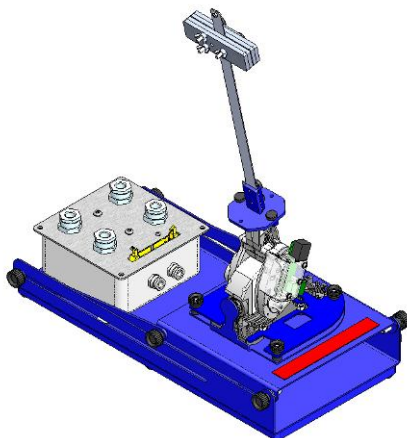


DOSSIER MACHINE

1 PREAMBULE	1
2 INSTRUCTIONS DE SECURITE.	1
3 CONTRE-INDICATIONS D'EMPLOI	2
4 IDENTIFICATION DES CONSTITUANTS	3
4.1 LE SYSTEME	3
4.2 POSITIONNEMENT ANGULAIRE DE LA CHEVILLE :	4
4.3 LES LAMES	5
5 INSTRUCTIONS D'UTILISATION	6
5.1 MONTAGE DES LAMES SUR LA CHEVILLE	6
5.2 MONTAGE DES MASSES SUR LES LAMES	7
5.3 CONSIGNES DE SECURITE	8
5.4 MISE EN FONCTIONNEMENT	8
5.5 MESURE DES COURANTS MOTEURS TANGAGE ET ROULIS	8
5.6 CAPTURE DES CAPTEURS DE POSITION ANGULAIRES	11

DOSSIER TECHNIQUE

F2.3 – Instructions d'utilisation



1 PREAMBULE



Le dossier technique de la machine est livré sur un DVD-ROM. Ce support d'information peut se dégrader au fil du temps (rayures, cassures) ou se perdre.

Il est donc fortement conseillé de faire 2 copies de l'original et de les placer en lieu sûr (avec les sauvegardes et les logiciels informatiques de l'établissement par exemple) en prenant soin de noter sur les copies les indications présentes sur le DVD-ROM original.

2 INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ.

- Le système doit être installé conformément à la notice d'installation, sur une table de dimensions supérieures à celles du système
- Avant la mise en route, vérifier le bon état du cordon d'alimentation secteur
- Lors du fonctionnement du système se tenir à 80 cm au minimum du système

3 CONTRE-INDICATIONS D'EMPLOI

Ce système est prévu pour être utilisé dans les conditions définies par le présent dossier technique, toute autre utilisation de l'équipement est à proscrire.

Le raccordement du système doit être réalisé à l'aide des composants livrés avec le système tout en se référant au dossier technique.

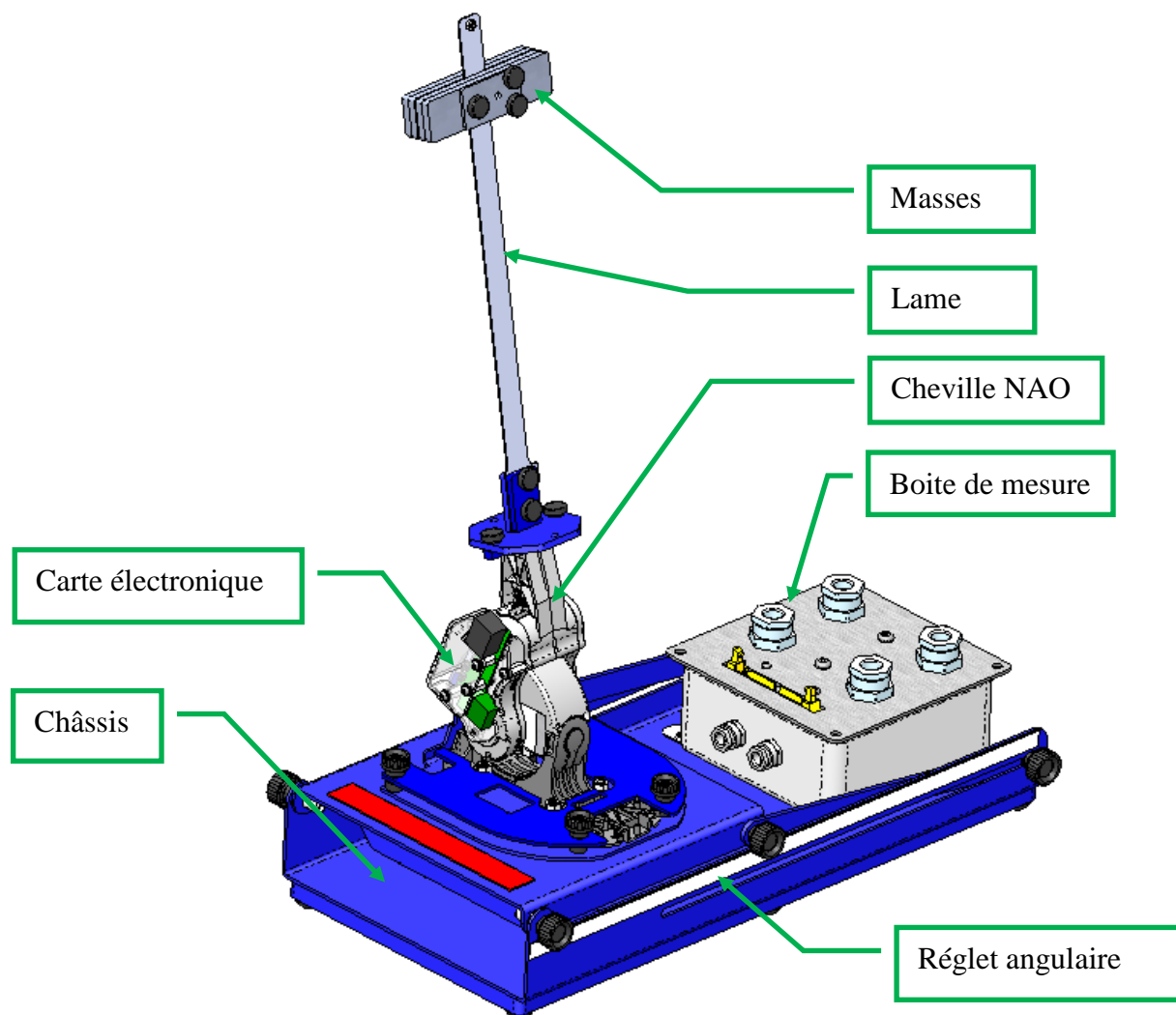
La société ERM décline donc toute responsabilité dans le cas d'une mauvaise utilisation de l'équipement. Il est également important de noter que ce dernier point peut entraîner une annulation pure et simple de la garantie de l'équipement.

Les recommandations suivantes doivent être strictement suivies :

- ✓ **Ne pas mettre en service l'équipement sans avoir pris connaissance du dossier technique.**
- ✓ **Les interventions doivent être réalisées par du personnel habilité et en respectant les normes en vigueur.**
- ✓ **Il est impératif de couper les énergies avant toute intervention sur le système.**
- ✓ **Le système doit être normalement utilisé et stocké dans un local éclairé, non-poussiéreux, sec et tempéré.**
- ✓ **Il est impératif de maintenir le système en bon état de fonctionnement.**
- ✓ **Les activités réalisées sur le système sont sous la responsabilité de l'enseignant.**

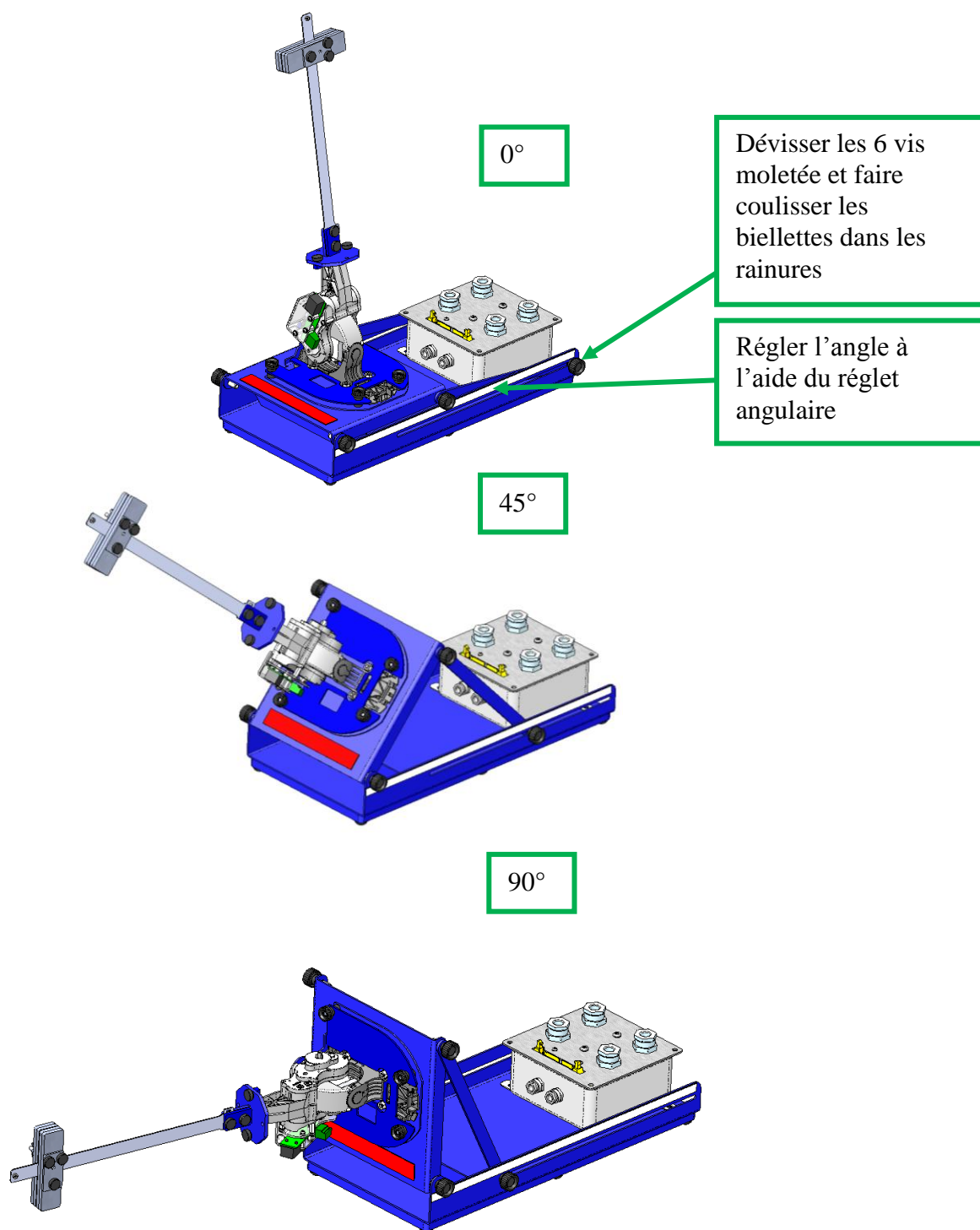
4 INDENTIFICATION DES CONSTITUANTS

4.1 Le système



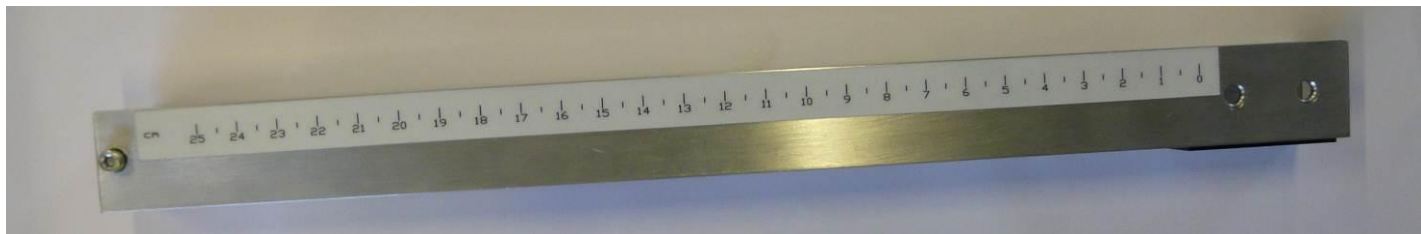
4.2 Positionnement angulaire de la cheville :

Le support de cheville est positionnable angulairement de 0° à 90°.



4.3 Les lames

3 lames souples de différente largeur et 1 lame rigide sont livrées avec le système :



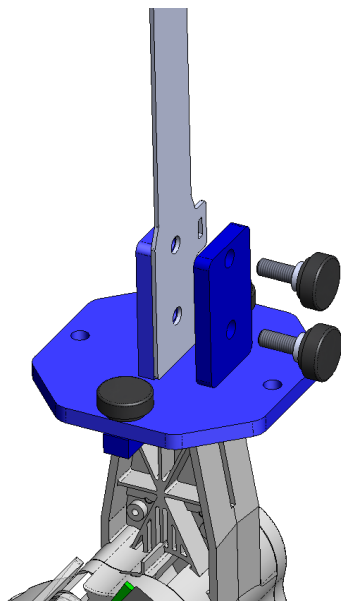
La masse de la lame rigide est inscrite sur l'étiquette :



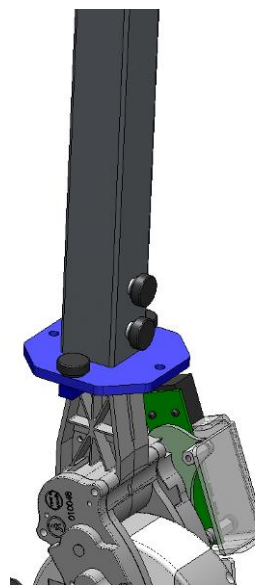
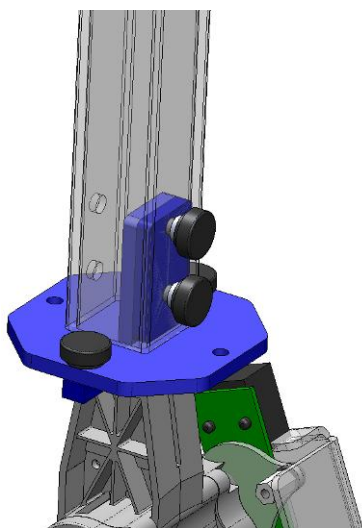
5 INSTRUCTIONS D'UTILISATION

5.1 Montage des lames sur la cheville

Montage d'une lame souple :



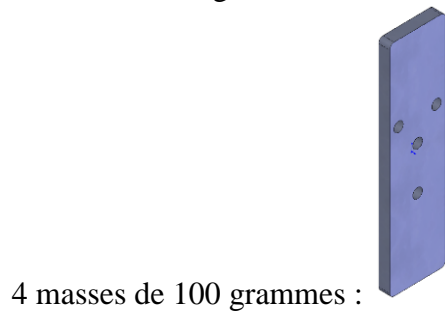
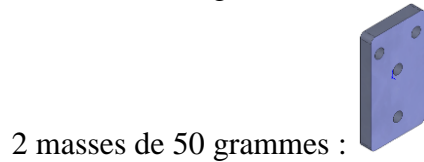
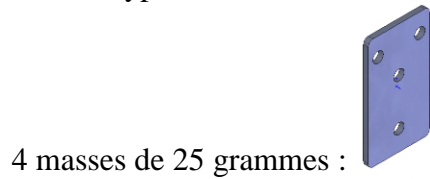
Montage de la lame rigide :



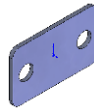
Attention, à la suite du montage d'une lame, vérifier que cette dernière est correctement montée et que les vis moletées sont bien serrées.

5.2 Montage des masses sur les lames

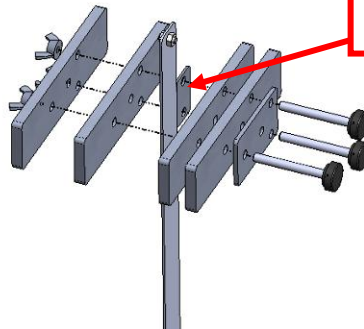
Il existe 3 types de masses dans le kit :



Cale pour montage des masses sur les lames souples :

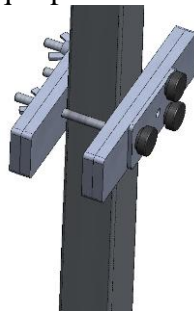


Montage sur une lame souple :



Lors du montage des masses sur une lame souple, ne pas oublier de monter la cale !!!

Montage sur une lame rigide : (même principe que pour la lame souple)



Attention, à la suite du montage d'une masse, vérifier que cette dernière est correctement montée et que les vis moletées sont bien serrées.

5.3 Consignes de sécurité

Lors du fonctionnement du système se tenir à 80cm au minimum du système

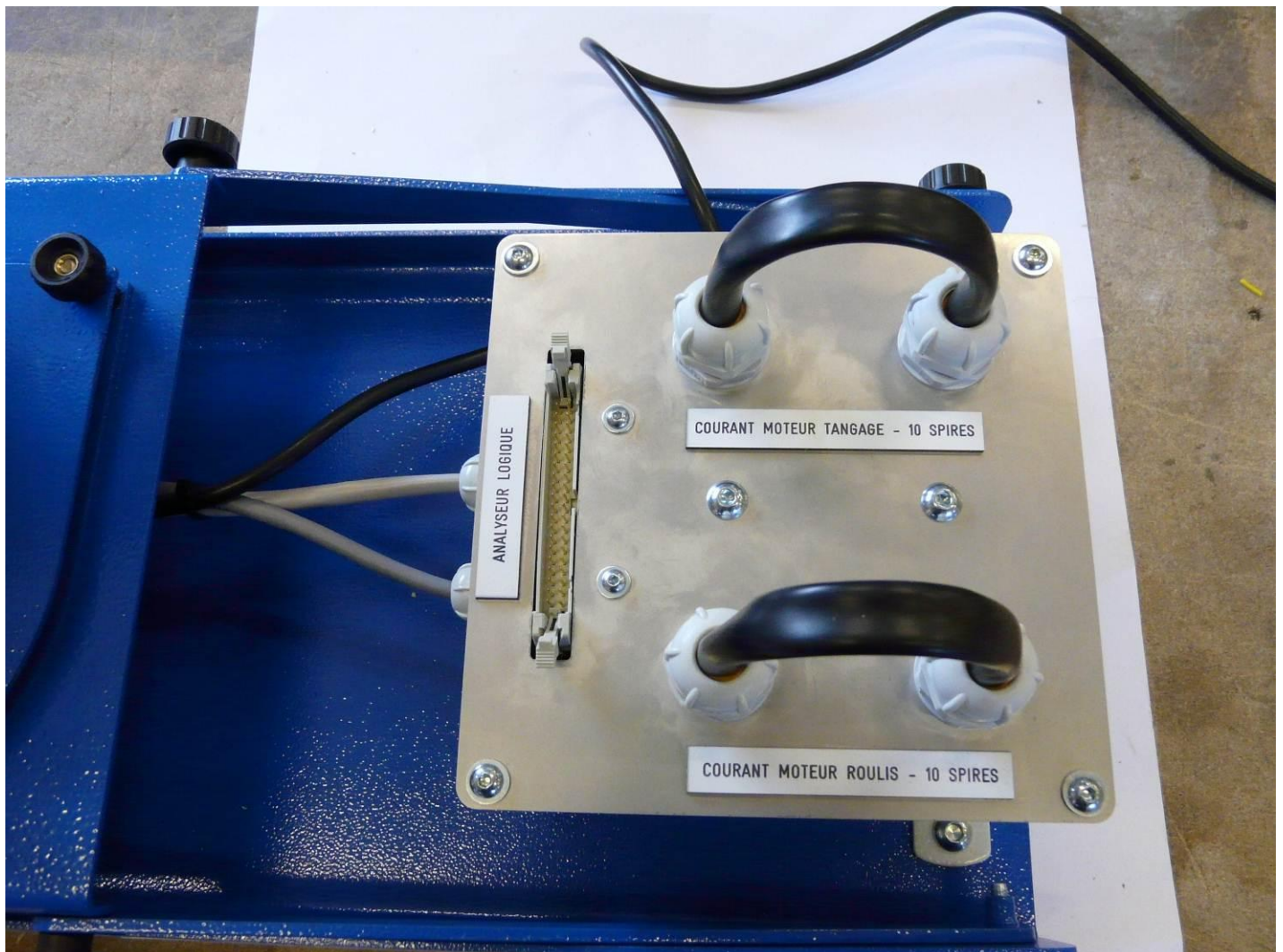
5.4 Mise en fonctionnement

Voir le document d'utilisation logicielle.

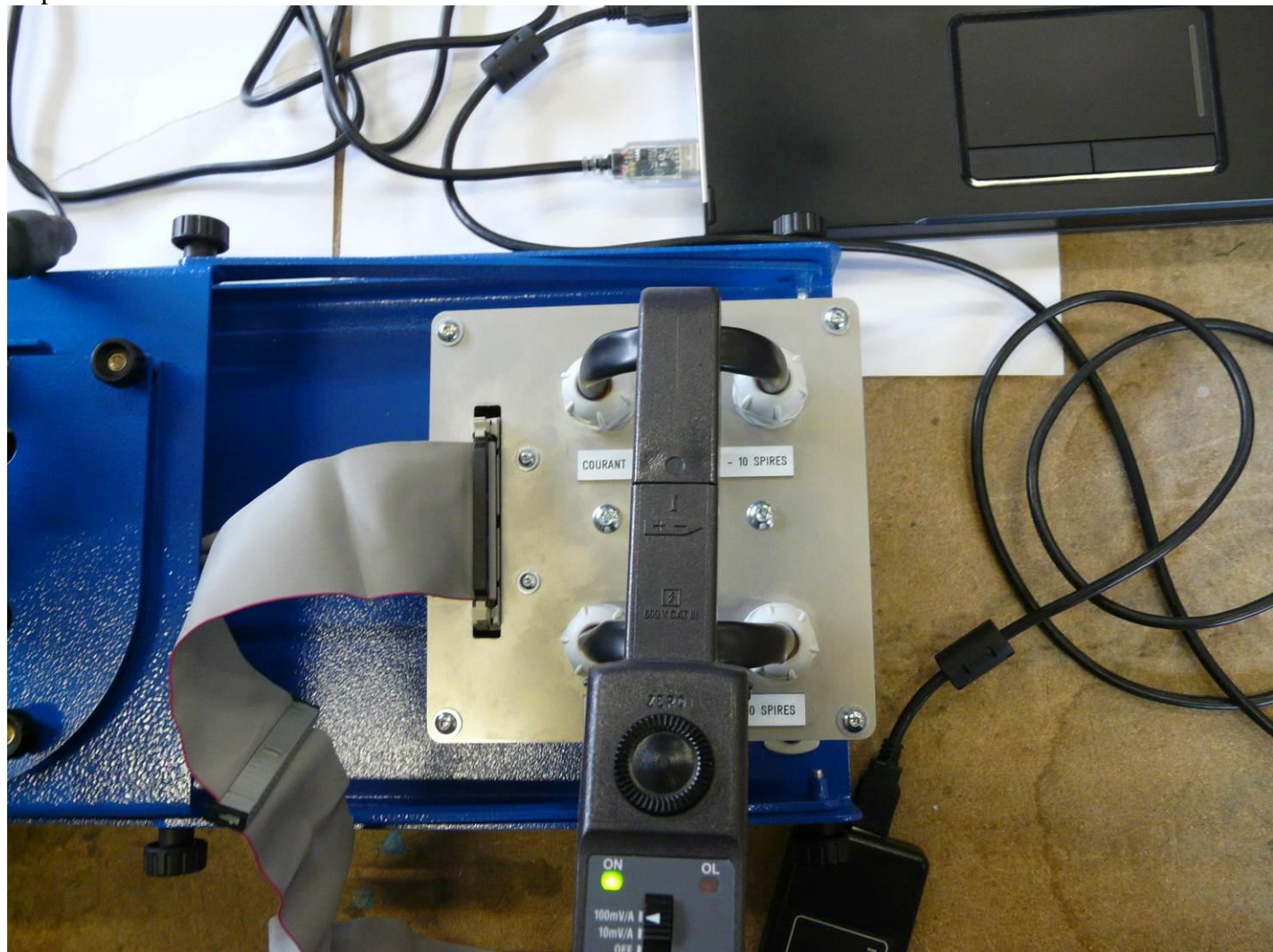
5.5 Mesure des courants moteurs tangage et roulis

Le boîtier de mesure donne accès aux courants moteurs de chacun des 2 axes de pilotage de la cheville :

- le moteur pour l'axe tangage ;
- le moteur pour l'axe roulis.

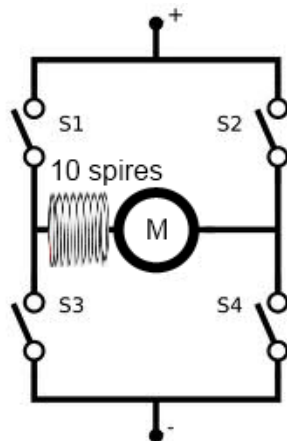


La mesure se fait par une pince ampèremétrique (réf. ERM AQ13) à clipser sur l'une ou l'autre des boucles disponibles sur le boîtier de mesure.



La boucle de mesure courant du moteur tangage, respectivement moteur roulis, est composée de 10 spires de fils : l'intensité lue par la pince ampèremétrique doit être divisée par 10 pour accéder à la l'intensité qui parcourt le moteur tangage, (roulis, respectivement).

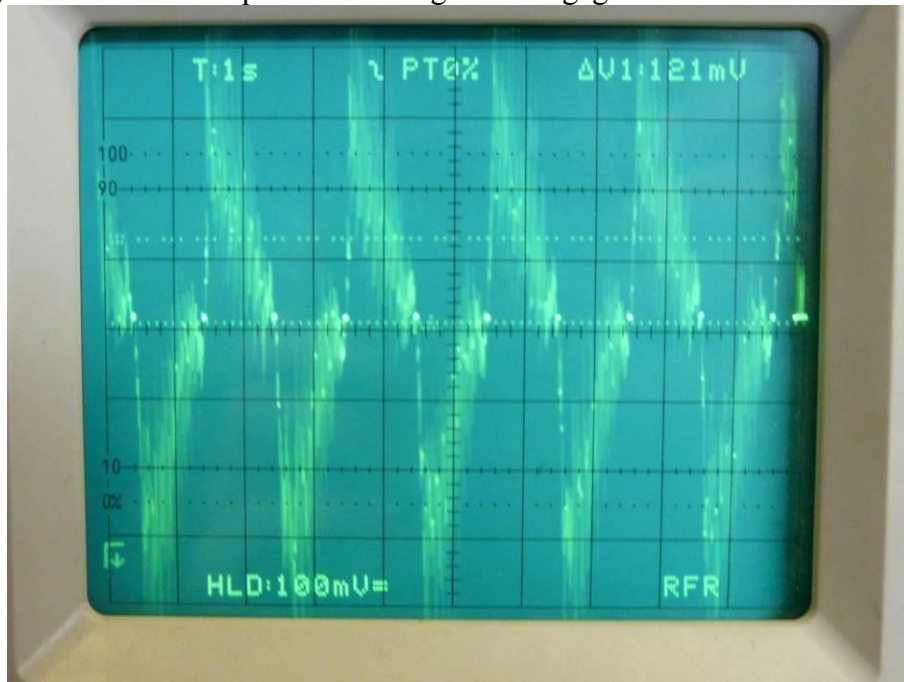
La boucle de 10 spires est intercalée dans la branche d'alimentation du moteur tangage (roulis, respectivement) du pont en H :



Régler le calibre de la pince ampèremétrique sur 100mV/A et connecter la fiche BNC à un oscilloscope.

Avec le logiciel de pilotage de la cheville, lancer une séquence de pilotage.

Exemple d'oscillogramme d'intensité pour une consigne de tangage sinus de 30° :

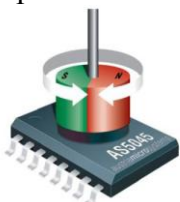


5.6 Capture des capteurs de position angulaires

La cheville possède 4 capteurs de position angulaire absolue :

- sur l'axe du moteur tangage ;
- sur l'axe du réducteur tangage ;
- sur l'axe du moteur roulis ;
- sur l'axe du réducteur roulis ;

Ces capteurs de position angulaire absolue sont de type MRE (Magnetic Rotary Encoder). L'encodeur de position utilise la position angulaire d'un aimant pour donner un angle.

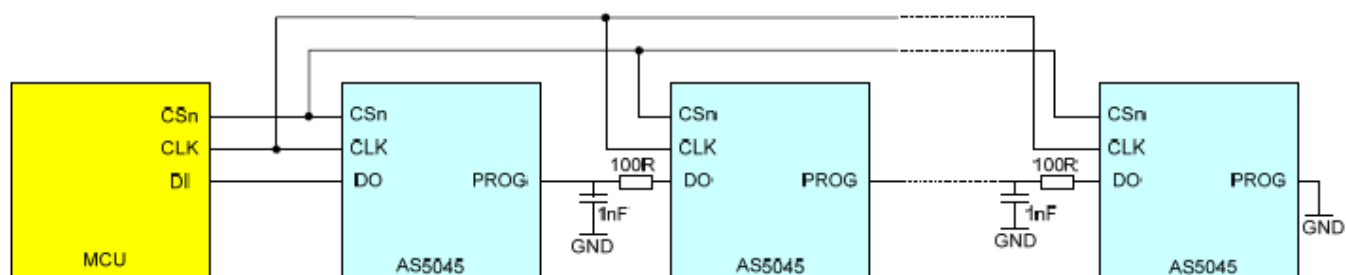


Ces capteurs sont fabriqués par Austria microsystems (réf. Austria microsystems AS5045, cf. documentation constructeur sur le DVD ERM :

\NA11 - SOUS ENSEMBLE PIED CHEVILLE ASSERVI\DTNA11\Documentation technique\MRE Austria microsystems - AS5045 Datasheet (v1.7).pdf).

Chaque capteur est intégré dans un circuit intégré. Il renvoie l'information de position angulaire numérisée sur 12 bits sur le bus SPI de la cheville, ainsi que 6 bits d'information additionnels (validité de la mesure, augmentation/diminution du champ magnétique depuis la dernière mesure, ...).

Les 4 capteurs peuvent être chaînés sur un même bus SPI (fonction « daisy-chain »).



On lit donc sur le bus SPI une seule trame pour l'ensemble des 4 capteurs. Cette trame est à découper pour isoler les 12 bits codant la valeur angulaire et les 6 bits d'information de chacun des capteurs. En mode daisy-chain, un bit supplémentaire par capteur (dont la valeur est à ignorer) est intercalé entre chaque valeur de capteur. Il faut donc découper la trame en morceaux de 19 bits et supprimer le bit intercalaire pour traiter le message SPI.

