

Fonction	Libellé et contrainte	Critère d'appréciation	Niveaux	Flexibilité
Fp1	Permettre à l'utilisateur de déplacer verticalement une plaque de bois	Zone dialogue : -action directe -touches pré-programmées -programmation des évolutions	-Action sur hauteur -situations à niveaux -cycles de déplacement	Toutes possibilités 4 situations 30 mini
Fp2	Adapter la position de la plaque à la position recherchée par rapport au plan de réception	Hauteur par rapport au sol de la table de la machine	- 980 mm	- ±10%
Fc1	Permettre à l'utilisateur de commander (avec contraintes, la table élévatrice.	-hauteur de déplacement -temps de montée -temps de descente -fréquence	- 0- 437 mm - 8,5 secondes - 2,5 - 10 plaques / min	- +2% - +10% - +10% - maxi
Fc2	Assurer une stabilité correcte sur le sol.	Résistance du sol Horizontalité	- Rmini 1,6 à 2,5 Mpa - ± 10%	- - maxi
Fc3	Permettre la connexion au réseau électrique.	<i>Circuit type</i> Protection	- 230 V 16 A - Disjoncteur différentiel 0,03A	Normes
Fc4	Résister au milieu ambiant.	- Poussière - Corrosion - Température - Chocs	- normale - Hygrométrie min 10% - -25 à +50 ° C -protection organes sensibles	Maxi 40 %
Fc5	S'adapter aux formes et caractéristiques des plaques à déplacer (volume, masse, mobilité, ...).	Masse objet : Situation Statique Roulante Glissante Dimensions Longueur Largeur Epaisseur	- 125 kg - stable - / - inacceptable - 800 - 500 - 19	- maxi +1 % - - - - + 10 % - + 10 %
Fc6	Etre conforme aux normes en vigueur concernant la protection de l'environnement humain.	Normes	Zone d'évolution sécurisée	totale
Fc7	Etre esthétique en donnant à l'environnement humain une image de robustesse, de fiabilité et de technologie novatrice (forme, couleur, matériaux, coût, ...).	-forme, -couleur, - matériaux, - coût		